



APOLLON

TỐI ƯU HÓA HIỆU SUẤT VẬN HÀNH



A long-exposure photograph of a city street at night. The street is illuminated by numerous streetlights, creating a starburst effect. Long, horizontal light trails in red and yellow stretch across the road, indicating the movement of vehicles. On the right side of the road, there are traffic signs, including a blue sign with white arrows pointing straight and turning right, and a yellow diamond-shaped warning sign. The overall scene conveys a sense of motion and urban energy.

Khai thác triệt để
mọi tiềm năng
kiến tạo cuộc cách mạng

Năng suất
Năng suất
Năng suất
Năng suất
Năng suất
Năng suất

Giải bài toán tối ưu hóa về

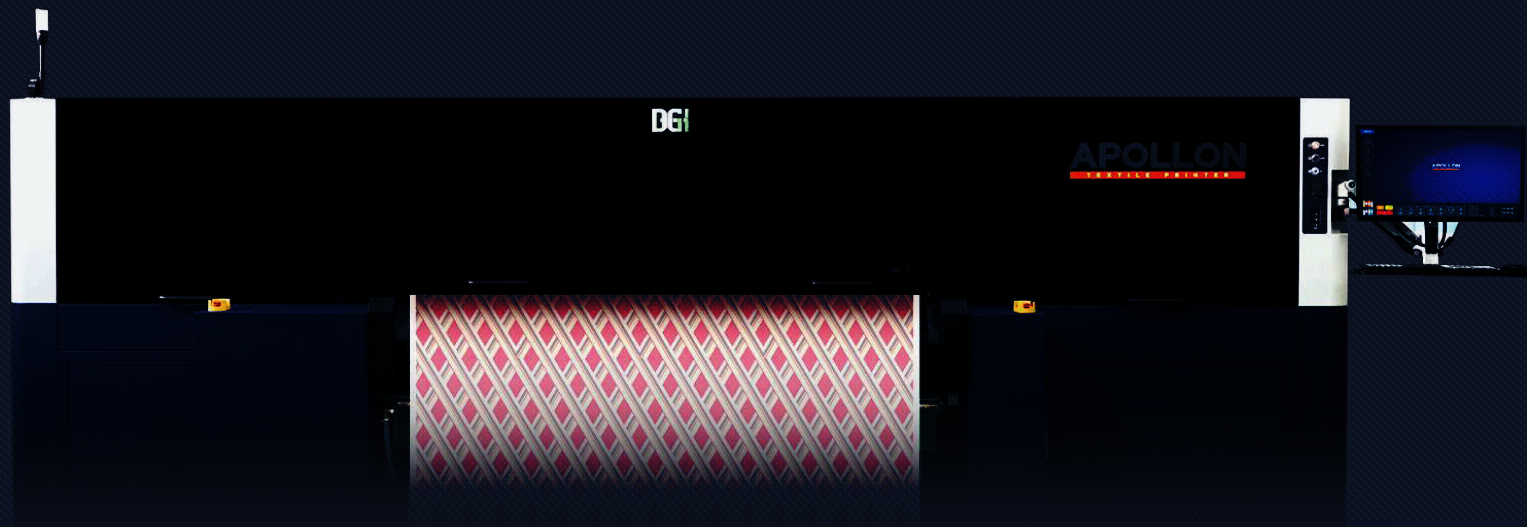
Độ chính xác, Tốc độ vận hành và Hiệu quả chi phí

Giải bài toán tối ưu hóa về

Xử lý đa dạng từ vải dệt thoi, dệt kim đến các loại vải pha

APOLLON

TỐI ƯU HÓA HIỆU SUẤT VẬN HÀNH



MÁY IN VẢI KỸ THUẬT SỐ TRỰC TIẾP CHUẨN CÔNG NGHIỆP

Lên đến

335 m²/h

Tốc độ in tối đa

Lên đến

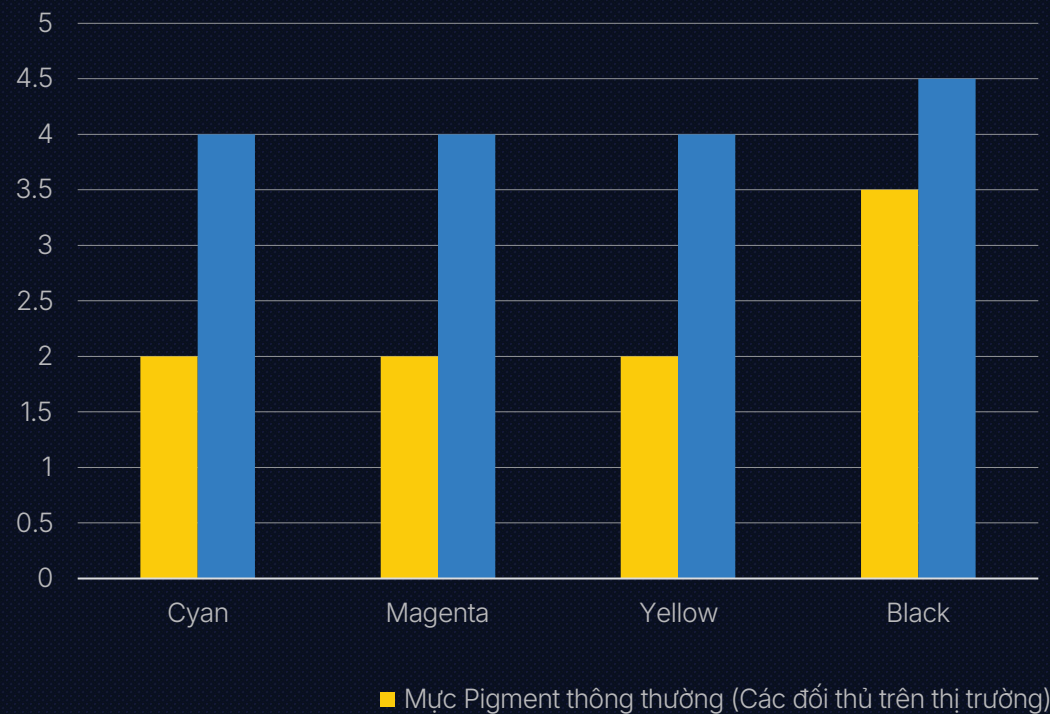
600
X 1,800 Dpi

Độ phân giải siêu nét

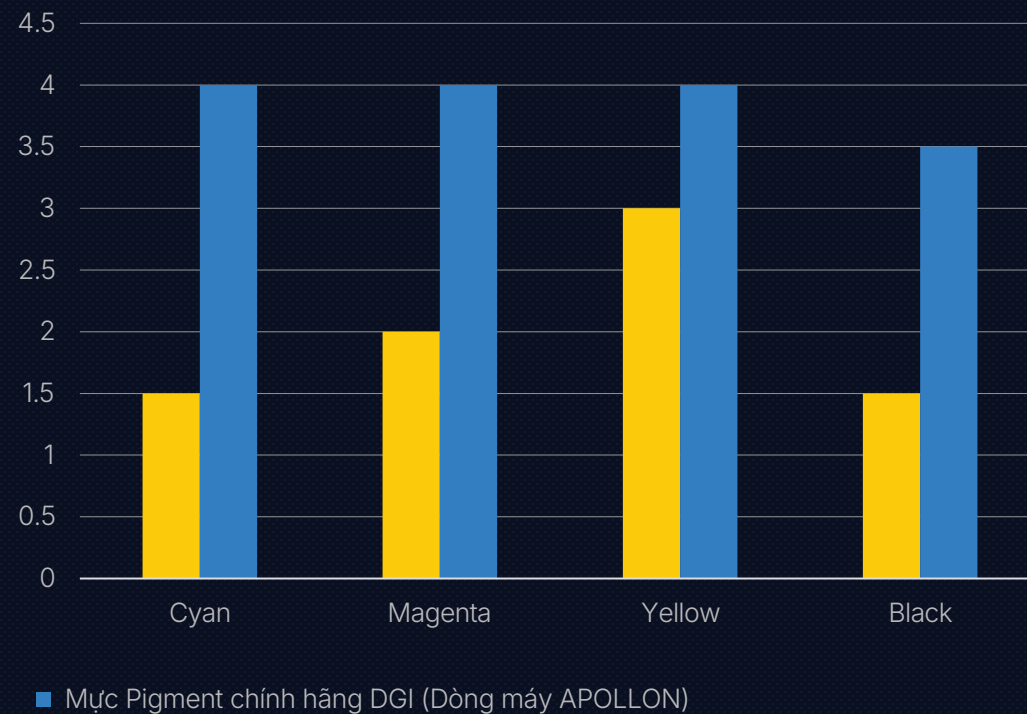
Lưu ý: Thông số kỹ thuật trên áp dụng cho phiên bản sử dụng 16 đầu phun.
Phiên bản 8 đầu phun cũng được cung cấp dưới dạng tùy chọn đặt hàng riêng (theo nhu cầu).



ĐỘ BỀN MÀU MA SẮT KHÔ (Theo tiêu chuẩn ISO 105-X12)



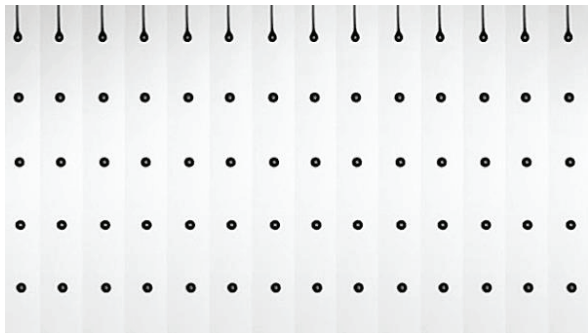
ĐỘ BỀN MÀU MA SẮT ỨỚT (Theo tiêu chuẩn ISO 105-X12)



Khả năng tái tạo màu sắc

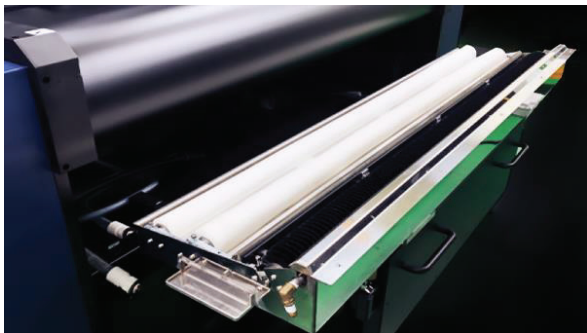


CÁC TÍNH NĂNG CHÍNH



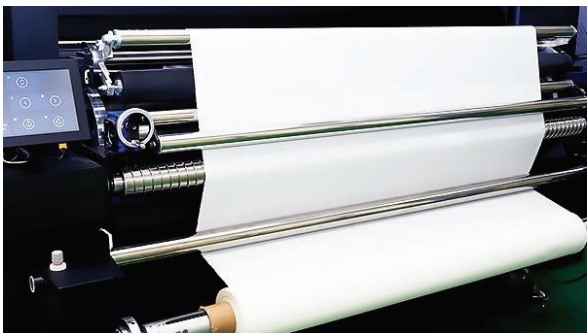
CÔNG NGHỆ DẠNG SÓNG CHUYÊN BIỆT

Biểu đồ dạng sóng (waveform) chuyên dụng do DGI phát triển giúp tối ưu hóa khả năng phun mực, đáp ứng các yêu cầu khắt khe về chất lượng bản in trên đa dạng các loại vải khác nhau.



HỆ THỐNG VỆ SINH BĂNG TẢI DẠNG MÔ-ĐUN

Bộ phận làm sạch băng tải (belt) được thiết kế để có thể tháo rời hoàn toàn. Điều này không chỉ giúp việc vệ sinh, bảo dưỡng dễ dàng hơn mà còn tăng cường độ bám dính của vải và hiệu quả loại bỏ hơi ẩm trên bề mặt băng tải.



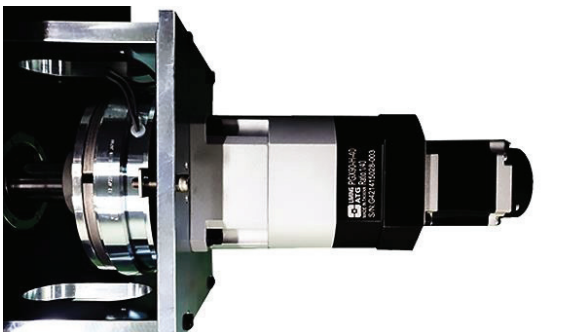
KIỂM SOÁT LỰC CĂNG NÂNG CAO

Việc tích hợp các trục bung (expansion rollers) cùng thiết bị điều chỉnh lực căng đã nâng cấp hệ thống cấp liệu, giúp kiểm soát quá trình đẩy vải (media feeding) chính xác và ổn định hơn, hạn chế xô lệch.



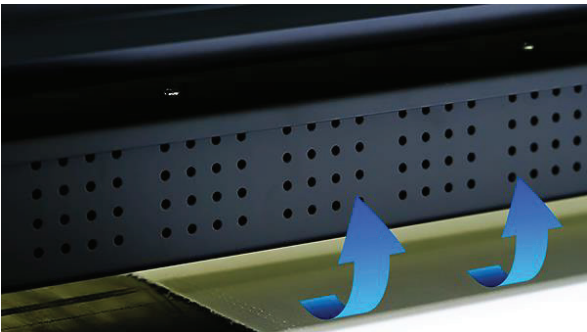
HỆ THỐNG BẢO VỆ ĐẦU IN KÉP

Để ngăn ngừa và giảm thiểu tối đa hư hỏng cho đầu in, máy tích hợp hệ thống bảo vệ hai lớp bao gồm: cơ chế xử lý nếp nhăn trên vải và cảm biến phát hiện va chạm vật liệu.



HỆ THỐNG XÀ CUỘN KÉP (DUAL UNWINDER)

Để tương thích với nhiều loại vải, máy trang bị hai cơ chế xả cuộn chuyên dụng: thiết bị phanh khí nén (air brake) dùng cho vải dệt thoi (woven) và bộ ly hợp động cơ (motor-clutch) dùng cho vải dệt kim/vải thun (knit).



HỆ THỐNG HÚT BỤI TẠI THÂN MÁY & CỤM ĐẦU IN

Hệ thống hút bụi kép giúp ngăn ngừa nhiễm bẩn lên vật liệu in và các linh kiện xung quanh bằng cách loại bỏ hiệu quả bụi mực (ink mist) và bụi vải phát sinh trong quá trình vận hành.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Hệ thống In

Đầu in

Kyocera, 8/16 Đầu in

Loại mực

Reactive, Pigment

Số lượng màu

8

Độ phân giải tối đa

600 X 1,800dpi

Khổ in tối đa

1,850mm

Chế độ in

In 2 chiều (Bi-Di) / In 1 chiều (Uni-Di)
Chế độ thường / Đan xen (Interleave), DBF

Hệ thống Mực

Reactive

Yellow, Magenta, Cyan, Black, Or, Bl, Re, Gr

Pigment

Yellow, Magenta, Cyan, Black, Or, Re, Gr, Vi

Dung tích hệ thống cấp mực

10L

Tốc độ In

600 X 600dpi 1pass

335m²/h

600 X 600dpi 2pass

220m²/h

600 X 1,200dpi 2pass

180m²/h

600 X 1,200dpi 4pass

120m²/h

600 X 1,800dpi 3pass

133m²/h

600 X 1,800dpi 6pass

80m²/h

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Thông số Vật liệu & Cơ chế Dẫn động (Media System)

Hệ thống dẫn động vật liệu

Sử dụng Băng tải keo (Adhesive Belt) chuyên dụng

Hệ thống vệ sinh băng tải

Tự động

Khổ vật liệu tối đa

1,900mm

Tải trọng cuộn tối đa

Đường kính cuộn: 400mm - Trọng lượng: 150kg

Đường kính cuộn: 1.000mm - Trọng lượng: 1.000kg (Tùy chọn nâng cao: Bộ xả cuộn lớn Jumbo)

Độ dày vật liệu tối đa

10mm

Kích thước lõi ống giấy

400mm, 1inch or 3inch

Môi trường Vận hành Tiêu chuẩn

Nhiệt độ phòng máy

Dải nhiệt độ hoạt động lý tưởng: 20°C~30°C

Độ ẩm môi trường

Độ ẩm tương đối: 40% - 70%

* Lưu ý: Các yếu tố môi trường (nhiệt độ, độ ẩm) không ổn định có thể ảnh hưởng đến chất lượng bản in.

Các yêu cầu khác

Phần mềm RIP (Xử lý màu & In ấn)

Ergosoft

Yêu cầu khí nén

Áp suất tối thiểu: 5kgf/cm²

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kích thước (Rộng x Sâu x Cao)

Trọng lượng

Yêu cầu điện năng

Thân máy chính tích hợp bộ sấy nhiệt

5,172(W) x 2,441(D) x 1,865(H) mm

2,800kg

9.9kW, 1Φ AC 220~240V, 45A

Hệ thống sấy chuyên dụng cho Mực Reactive

3,800(W) x 6,550(D) x 2,870(H) mm

3,850kg

48kW, 3Φ AC 380~415V, 73A

Hệ thống sấy chuyên dụng cho Mực Pigment

3,764(W) x 2,200(D) x 1,730(H) mm

1,470kg

18.42kW, 3Φ AC 380~415V, 28A

Bộ cấp vật liệu cuộn lớn Jumbo - Tùy chọn

4,070(W) x 970(D) x 1,350(H) mm

300kg

1.5kW, 3Φ AC 380~415V, 3.74A

MẠNG LƯỚI TOÀN CẦU

Liên hệ với chúng tôi



DGI đã không ngừng mở rộng vị thế thương hiệu với mạng lưới hoạt động phủ sóng tại xấp xỉ 80 quốc gia. Tính đến năm 2024, hệ thống phân phối và dịch vụ kỹ thuật của chúng tôi đã vận hành ổn định tại nhiều thị trường trọng điểm như Ý, Anh Quốc, Ả Rập Xê Út và Hoa Kỳ.

Hiện nay, ước tính đã có hơn 3.600 doanh nghiệp trên toàn cầu đang tin tưởng khai thác và sử dụng giải pháp công nghệ của DGI.

Được thành lập vào năm 2002, CÔNG TY TNHH ĐIỆN TỬ - TIN HỌC ÁNH VÀNG tự hào là nhà phân phối hàng đầu trong ngành in ấn, gia công, quảng cáo, bao bì và dệt may.

Sứ mệnh của chúng tôi là mang đến GIẢI PHÁP TỐT NHẤT CHO MỖI KHÁCH HÀNG và đồng hành cùng khách hàng trên con đường phát triển kinh doanh trong tương lai.

Hoạt động trên toàn quốc cùng với đội ngũ nhân viên, kỹ thuật viên giàu kinh nghiệm và chuyên môn cao, chúng tôi luôn nỗ lực mang đến sự hài lòng cho khách hàng với các sản phẩm chất lượng cao, đáp ứng mọi nhu cầu của khách hàng và dịch vụ hậu mãi tối ưu, đồng nhất và chặt chẽ.



GOLDEN LIGHT INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD

The authorized distributor in Viet Nam of

www.anhvang.com

info@anhvang.com

shop.anhvang.com

0888 901 538 - (028) 3811 3929

MUTOH GRAPHTEC





APOLLON

TỐI ƯU HÓA HIỆU SUẤT VẬN HÀNH

