



**CÔNG TY TNHH TIN HỌC - ĐIỆN TỬ ÁNH VÀNG
GOLDEN LIGHT INFORMATION TECHNOLOGY CO., LTD**

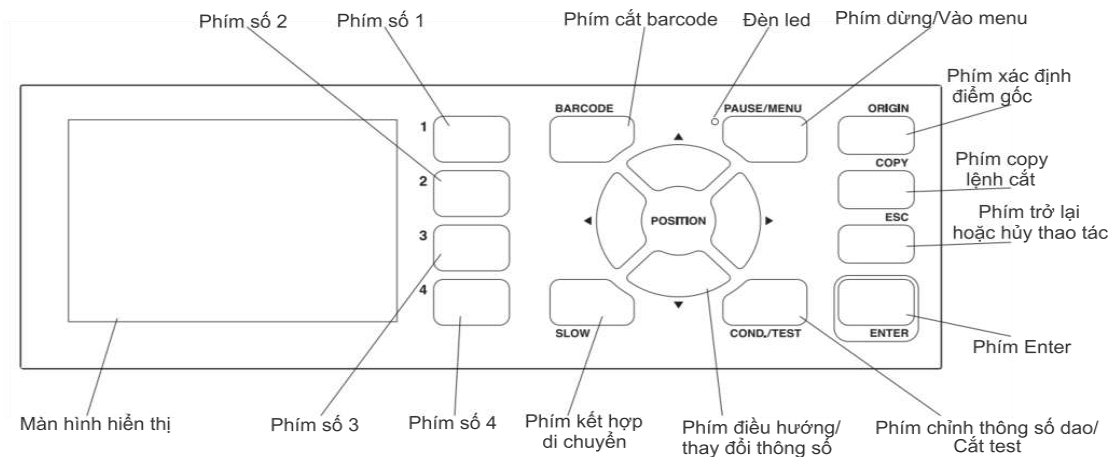
Địa chỉ: 24 Hiền Vương, P. Phú Thạnh, Quận Tân Phú TP.HCM

SĐT: (8428) 3811 3929 Hotline kỹ thuật: 093 7878 056

Website: www.anhvang.com Email: info@anhvang.com

GIỚI THIỆU VỀ MÀN HÌNH, BÀN PHÍM VÀ CÁCH THAO TÁC TRÊN BÀN PHÍM

1. GIỚI THIỆU MÀN HÌNH VÀ BÀN PHÍM



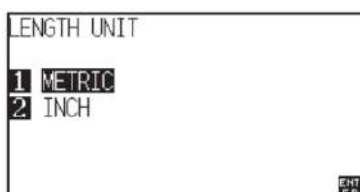
Lưu ý : Các phím 1,2,3,4 bên phải tương ứng với các mục 1,2,3,4 bên trái. Khi chọn mục nào ta bấm phím số tương ứng với mục đó

2. CHỈNH NGÔN NGỮ

Khi mở nguồn máy cắt lần đầu tiên, máy sẽ yêu cầu chúng ta thực hiện việc lựa chọn ngôn ngữ và đơn vị đo. Có 10 ngôn ngữ và 2 loại đơn vị đo để lựa chọn. Ở đây, ta chọn ngôn ngữ là **Tiếng Anh (English)**



Dùng 4 phím điều hướng để di chuyển và chọn kiểu ngôn ngữ **English**, sau đó nhấn phím [**ENTER**] để xác nhận.



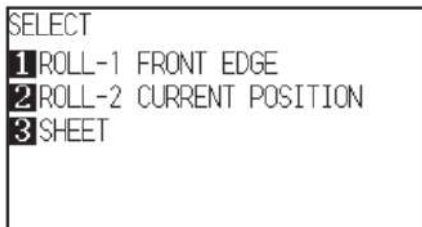
Bấm phím số [1] để chọn đơn vị đo là **MET**
Nhấn phím [**ENTER**] để xác nhận việc lựa chọn

3. ĐO GIẤY

Khi mở nguồn máy cắt hoặc thay đổi vật liệu đều phải thực hiện việc đo giấy.

Có 3 kiểu đo giấy khác nhau:

- **ROLL - 1 FRONT EDGE:** Máy sẽ kéo hết giấy về phía sau để thực hiện lệnh cắt ngay mép cạnh giấy
- **ROLL - 2 CURRENT POSITION:** Máy chỉ đo khổ ngang của giấy
- **SHEET:** Máy sẽ đo chiều ngang và chiều dài (Chỉ dùng khi đo tờ rời)



- Bấm số [1] để chọn kiểu đo **ROLL – 1**
- Bấm số [2] để chọn kiểu đo **ROLL – 2**
- Bấm số [3] để chọn kiểu đo **SHEET**

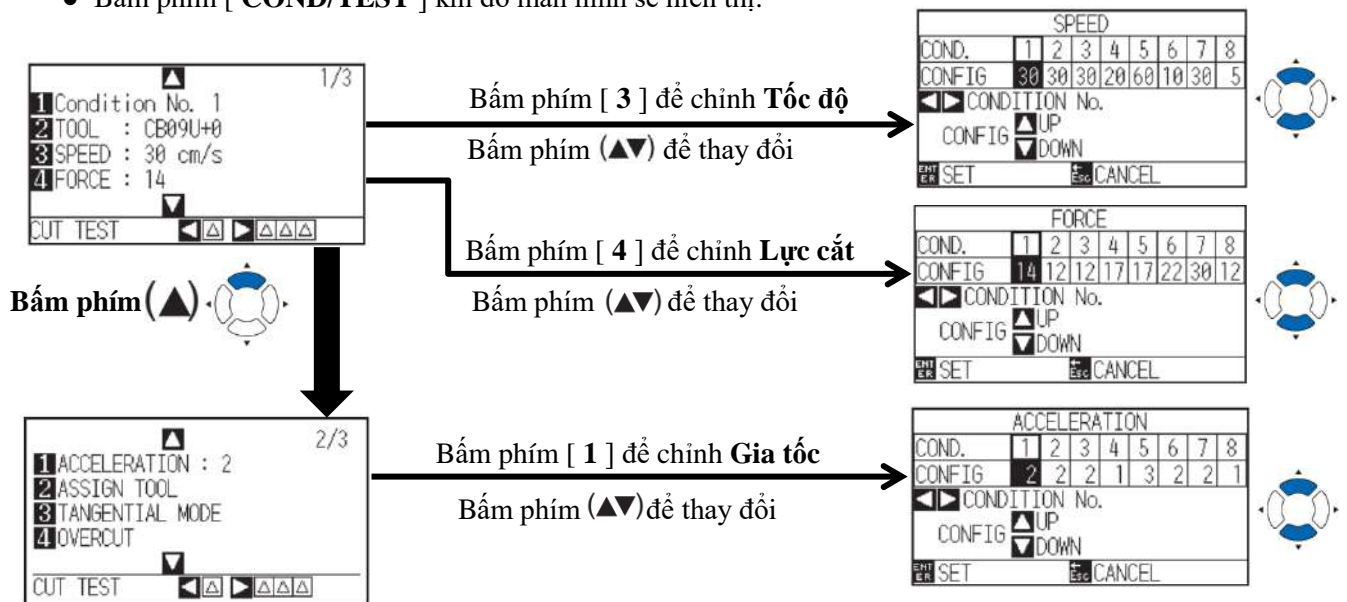
Sau khi máy đo giấy xong, trên màn hình sẽ hiển thị trạng thái **READY** sẵn sàng để nhận lệnh cắt:



4. CHỈNH THÔNG SỐ ĐAO VÀ CẮT KIỂM TRA

a) CHỈNH THÔNG SỐ ĐAO

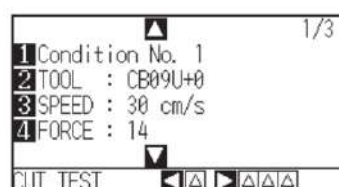
- Bấm phím [COND/TEST] khi đó màn hình sẽ hiển thị:



- Sau khi thay đổi nhấn phím [ENTER] để lưu lại, bấm phím [COND/TEST] để trở về trạng thái [READY].

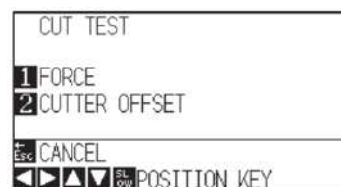
b) CẮT KIỂM TRA

- 1). - Bấm phím [COND/TEST]




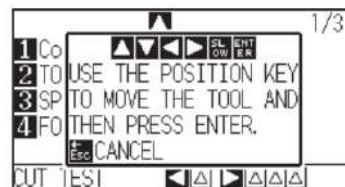
- Bấm phím (▶) để cắt 3 hình
- Bấm phím (◀) để cắt chỉ 1 hình

- 2) - Bấm phím [1] nếu muốn kiểm tra lực cắt
- Bấm phím [2] nếu muốn kiểm tra góc OFFSET



Lúc này, máy sẽ hỏi bạn cần cắt thử ở vị trí nào trên tấm decal ?

Dùng các phím  để di chuyển đầu dao cắt đến vị trí mong muốn.



- 3) - Bấm phím [ENTER] để thực hiện lệnh cắt thử.

Lưu ý: Máy sẽ không thực hiện lệnh cắt nếu ta cho kéo giấy lùi về phía sau.

- 4) - Sau khi cắt xong bấm phím [COND/TEST] để trở về trạng thái [READY]

5. CÁC TRƯỜNG HỢP XẢY RA VÀ KHẮC PHỤC

- a) **Hình cắt đứt quá sâu :**
 - Lực cắt quá lớn: → Giảm áp lực cắt
 - Cắt đứt luôn tấm decal:** - Lưỡi dao quá dài → Vận ngắn lại lưỡi dao
- b) **Hình cắt không đứt :**
 - Độ dài mũi dao quá ngắn → Chỉnh lưỡi dao dài thêm
 - Lực cắt chưa đủ → Tăng thêm áp lực
- c). **Hình cắt không đẹp :**
 - Mũi dao bị hư → Thay dao mới
 - Chọn sai loại công cụ → Thay đổi tên công cụ thành **CB09U**
- d). **Hình cắt bị bo góc hoặc góc bị quá nhọn:**



Góc Offset quá lớn



Góc Offset vừa đủ



Góc Offset quá nhỏ